

Кремнийорганическая смола

TEGO® Cure 100

УСЛОВИЯ СУШКИ

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

-
- 100% активного компонента, низковязкая жидкость
-

ПРИМЕНЕНИЕ

на основе органических растворителей с высоким содержанием сухого остатка



2-уп. 100%



● не растворим ● частично растворим ● растворим

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

содержание активного вещества	Approx. 100 %
внешний вид	жидкость от прозрачного до мутного цвета (на свойства продукта мутность не влияет)
форма поставки	жидкость
растворитель	-
вязкость при 25°C	Approx. 10 mPas

РАСТВОРИМОСТЬ

КСИЛОЛ



● не растворим ● частично растворим ● не растворим

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

-
-
- Защитные покрытия

УСЛОВИЯ ПЕРЕРАБОТКИ

- Добавление в ЛКМ в форме поставки.
-

УСЛОВИЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ

-
-
-
-

ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

- При хранении в оригинальной нераспечатанной упаковке срок годности продукта составляет 12 месяцев с даты изготовления.
-

Данная информация и остальные технические консультации основаны на наших последних данных и собственном опыте. Тем не менее, данное обстоятельство не подразумевает каких-либо обязательств или юридической ответственности с нашей стороны, в том числе в отношении прав третьих лиц на интеллектуальную собственность, особенно патентных прав. В частности, не предоставляются и не подразумеваются никакие гарантии, как прямые, так и косвенные, или гарантии характеристик товара с юридической точки зрения. Мы сохраним за собой право вносить изменения на основании технического или иного процесса усовершенствования. При этом покупатель не освобождается от обязательства проводить тщательный осмотр и проверку полученных товаров. Эксплуатационные качества указанных здесь товаров должны быть подтверждены надлежащей проверкой, которая должна проводиться квалифицированными экспертами, на условиях исключительной ответственности покупателя. Упоминание торговых марок других фирм не является рекомендацией и не исключает возможности применения других аналогичных товаров.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | www.coating-additives.com

